

21 мая 2013

Рабочая группа экспертного совета АСИ одобрила 11 проектов направления «Новый бизнес»

Рабочая группа экспертного совета АСИ по направлению «Новый бизнес» одобрила 11 бизнес-проектов.



Директор направления «Новый бизнес» АСИ Артём Аветисян представил участникам заседания рабочей группы структуру мер поддержки проектов, разработанную на основе опыта работы экспертов с момента создания Агентства стратегических инициатив.



Бизнес-проекты, одобренные рабочей группой экспертного совета:

«Создание высокотехнологичного комплекса по выпуску базальтопластиковых композитов в Республике Саха (Якутия)» (лидер проекта: Егор Жирков)

Создание комплекса производств по выпуску базальтового непрерывного волокна (БНВ) и наноструктурированных базальтопластиковых материалов на его основе (базальтопластиковой арматуры (БПА), бетонных конструкций и изделий (ББК)) для Севера России.

Цели проекта: Модернизация и расширение существующих производств по выпуску БНВ и базальтопластиковых композитов (БПК).

Ключевые конкурентные преимущества: наличие пригодного местного сырья для получения БНВ; актуальность применения строительных материалов нового поколения в условиях Севера; замещение до 20% завозимых дорогостоящих традиционных строительных материалов; наличие патентов на изобретения и полезную модель (8 патентов).

Представляемая технология является уникальной, сочетающей в себе одновременно преимущества пултрузионной технологии и технологии протяжки, обеспечивающих высокую производительность в сочетании с высокими физико-механическими характеристиками. Данная технология позволяет применить наночастицы силикатного типа для повышения также физико-механических свойств базальтопластиковых материалов. Не имеет аналогов в мире и в России.

«Создание лесоперерабатывающих предприятий по производству экологически чистого топлива – топливных гранул (пеллет)» (лидер проекта – Дмитрий Левин)

Строительство типовых заводов по производству древесных топливных гранул (пеллет) из низкокачественной древесины на базе собственной лесозаготовки.

Цели проекта: Строительство четырех типовых заводов древесных топливных гранул (пеллет) в Псковской, Новгородской, Смоленской и Тверской областях с общим объемом производства 280 тыс. тонн в год.

Основной продукт – древесные топливные гранулы (пеллеты). Производительность одного завода – 70 тыс. тонн пеллет в год.

Конкурентные преимущества пеллет:

- производят без использования химических закрепителей;
- по тепловым свойствам превосходят даже каменный уголь (теплота сгорания равна 5 кВт/ч на 1 кг);
- экономичность.

При сжигании 1 тонны гранул выделяется столько тепловой энергии, как при сжигании: 1,6 тонн – древесины; 475 куб. м – газа; 500 л – дизельного топлива; 685 л – мазута; при сжигании пеллет достигается КПД до 94%; В сегменте электрической генерации и когенерации пеллеты рассматриваются в качестве инновационного вида энергоносителя. Товарами-заменителями гранул выступают традиционные и альтернативные энергоносители: каменный энергетический уголь, природный газ, нефтепродукты.

**«Строительство нового судостроительного комплекса в Ленинградской области»
(лидер проекта - Герберт Цатуров, Александр Чумаков)**

***проект рекомендован для рассмотрения на рабочей группе «Системные изменения»**

Расширение существующих производственных мощностей компании путем строительства современного судостроительного комплекса для серийного производства морских рыбопромысловых судов и судов технического флота длиной до 100 м, производственной мощностью 6-8 судов в год.

Цели проекта: Модернизация мощностей отечественного судостроения, в т.ч. обновление судов рыбопромыслового флота, средний возраст которых в России составляет 26 лет.

Проект предусматривает производство высоко-технологичных, экологически чистых морских рыбопромысловых судов – больших и средних, а также мощных и высокоманевренных судов технического флота и других спецсудов, в т.ч. усиленного ледового класса для работы в портах Северо-Запада и во всех зонах вдоль Северного Морского пути.

Суда имеют максимальную спусковую осадку 5,5 м, наибольшую массу 3 000 тонн и максимальную длину до 100 м. Цены на построенные заводом суда будут ниже европейских аналогов на 15-20% при сопоставимых качественных показателях и сроках постройки. Разработку документации на новые проекты судов компания ведет на основе закупки зарубежных класс-проектов на эти суда у ведущих конструкторских бюро ряда зарубежных стран – Канады, Норвегии, Англии и др.

«Строительство высокотехнологичного комплекса по глубокой переработке зерна в г. Бирске Республики Башкортостан» (лидеры проекта - Дмитрий Хрусталеv, Дмитрий Захматов)

Строительство нового высокотехнологичного безотходного комплекса по производству продукции глубокой переработки пшеницы – глюкозно-фруктозных сиропов (ГФС), крахмала, глютенa и комбикормов.

Цели проекта: Решение проблемы сбыта зерна в Приволжском федеральном округе, возникшей из-за недостаточно развитого внутреннего потребления и территориальной отдаленности экспортных рынков, за счет производства востребованной на рынке продукции с высокой добавленной стоимостью.

Производительность завода – 136,5 тыс. тонн готовой продукции в год. Ежегодно будет производиться: 70 тыс. тонн глюкозно-фруктозных сиропов (ГФС), 11,5 тыс. тонн крахмала, 9 тыс. тонн глютенa, 46 тыс. тонн комбикормов.

Основной продукт проекта – ГФС, натуральный сахарозаменитель с улучшенными потребительскими характеристиками, применяется в производстве широкого спектра пищевых продуктов – кондитерских изделий, безалкогольных напитков, плодово-ягодных консервов, соусов и кетчупов. Организация производства ГФС является в н.в. одним из наиболее привлекательных инвестиционных направлений для АПК России. Проект предполагает внедрение передовых инновационных технологий, направлен на импортозамещение.

«Протеин России. Высокотехнологичное производство кормового белкового концентрата из масленичных культур» (лидер проекта – Александр Герман)

Создание предприятий по производству незаменимого протеиносодержащего кормового материала для животноводства и птицеводства – белкового концентрата из масленичных культур в России (5 заводов).

Цели проекта: Развитие производства комбикормов и удовлетворение растущего спроса на высокобелковые кормовые добавки; покрытие дефицита российского животноводства в протеине (оценивается в 1 млн тонн); максимизация пищевой ценности кормов.

Производительность одного завода – 6,1 тыс. тонн белкового продукта в год. Основной продукт – белковый концентрат (высокопротеиновая добавка в комбикормах).

Конкурентные преимущества: отсутствие или низкое содержание антипитательных факторов, неперевариваемых углеводов и патогенов; высокое содержание протеина – до 80%; высокая перевариваемость протеина – до 98%; сбалансированный аминокислотный состав.

Пилотный проект реализуется в Республике Алтай. Регионы, рассматриваемые для тиражирования проекта: Краснодарский край, Воронежская, Ростовская, Белгородская, Саратовская, Самарская и Волгоградская области.

«Электрофольга: техническое перевооружение производства фольги и создание производства ламинатов» (лидер проекта - Александр Вольхин)

Создание нового производства высококачественных диэлектриков (гибких и на металлическом основании) и модернизация производства фольги толщиной 9-12 мкм на действующем предприятии.

Цели проекта: Организация производства новых высококачественных базовых материалов для изготовления печатных плат. Создание собственного производства препрега (стеклоткань, пропитанная смолами; является сырьем для производства ламинатов).

Производственная мощность по выпуску фольги составит 3 700 тонн, медной ленты – 540 тонн в год.

Область применения медной фольги: производство фольгированных диэлектриков, являющихся базовым материалом при изготовлении печатных плат и использование в качестве основы катодного элемента при производстве литий-ионных аккумуляторных батарей. Основой всех изделий радиоэлектронной техники являются печатные платы. Они применяются практически во всех отраслях промышленности. Основная потребность в ламинатах у российских компаний обеспечивается поставками из-за рубежа. 70% импорта приходится на Китай.

Качество ламинатов низкое. После проведения на заводах-изготовителях печатных плат входного контроля брак достигает 30%. Реализация проекта направлена на внедрение новых технологических решений (имеются патенты), импортозамещение.

Место реализации: Челябинская область, г. Кыштым.

«Организация производства автомобильных газозаправочных компрессорных устройств «Микрометан» (лидер проекта - Алексей Бурсинов)

***проект рекомендован для рассмотрения на рабочей группе «Системные изменения».**

Организация производства и продажи инновационной продукции – автомобильных газозаправочных компрессорных устройств (ГЗУ), предназначенных для заправки сжатым (компримированным) природным газом (КПГ) автомобильного транспорта, используемого индивидуальными владельцами, предприятиями малого бизнеса, сельскохозяйственными производителями, автоперевозчиками.

Цели проекта: Развитие рынка газомоторного топлива в России – обеспечение широкого доступа для малого и среднего бизнеса, индивидуальных владельцев.

В рамках проекта планируется производство мини-АГНКС на базе компрессорных модулей производства фирмы Coltri МСН-5, МСН-10, МСН-24. На данный момент в Россию не поставляются установки, способные работать в зимних условиях без дополнительного обогрева.

К тому же, российский бытовой газ по химическим характеристикам отличается от газа в Европе или на других континентах и требует иной системы осушки и фильтрации, чем та, которая заложена в представленных на данный момент на рынке конструкциях. Планируемая производственная мощность – до 500 установок в год.

Пилотный проект реализуется в Нижегородской области на территории Технопарка «Саров».

«Создание биотехнологического комплекса по производству кормового белка из отходов переработки сельхозпродукции» (лидер проекта - Геннадий Чалков)

Создание предприятия по производству кормового белка путем биологической конверсии отходов переработки сельскохозяйственной продукции (зерноотходов и низкосортного зерна).

Цели проекта: Восстановление в России биотехнологической сельскохозяйственной отрасли обеспечения комбикормовой промышленности микробиологическим белком, премиксами, синбиотиками.

Производительность предприятия – 10 тыс. тонн микробиологического кормового белка в год. Содержание протеина – не менее 46%, перевариваемость – 89%. Продукт является безвредным, включает все незаменимые аминокислоты, витамины группы В, микро- и макроэлементы.

Конкурентные преимущества биотехнологического способа получения продукта:

- интенсивность;
- не требует больших площадей и не зависит от климатических условий; э
- кологическая чистота продукции;
- снижение расхода энергоресурсов;
- увеличение производительности труда.

«Строительство инновационной биотопливной установки KDV 1000» (лидер проекта - Роман Нисанов)

Строительство в Новгородской области инновационной биодизельной установки по переработке торфа методом каталитической деполимеризации с получением биодизеля второго поколения.

Цели проекта: Замещение органического топлива экологически безопасным биотопливом; снижение расходов на оплату топливных ресурсов; ориентация на местные энергоносители.

Производительность одного завода – 7,7 тыс. тонн биодизеля в год. Ежегодно в качестве сырья будет использоваться 30 тыс. тонн торфа. Дизельное биотопливо 2-ого поколения – топливо для дизельных двигателей органического происхождения.

Ключевая особенность и отличие от биодизеля 1-ого поколения заключается в том, что оно обладает всеми свойствами синтетического топлива и может использоваться в чистом виде для работы автомобильных средств без адаптации и в комбинации с автомобильным дизельным топливом в любых пропорциях.

Экологический стандарт топлива – Евро-5. Компания Alphakat, являющаяся поставщиком технологии и оборудования, является держателем около 70 патентов, по данной технологии, в том числе с международным приоритетом.

Преимуществами технологии каталитической деполимеризации по сравнению с другими (пиролиз, гидрокрекинг и др.) являются низкая температура реакции, высокая скорость конверсии, возможность использования широкого спектра углеводородо-содержащего сырья, высокая экологическая эффективность.

Место реализации: Новгородская обл., п. Чечулино

«Организация краудфандинговой платформы BOOMSTARTER» (лидер проекта – Руслан Тугушев)

Создание платформы для привлечения финансирования в инновационные и творческие проекты с использованием модели краудфандинга.

Цели проекта: Стимулирование развития современной модели привлечения финансирования с использованием коллективных усилий и возможностей; создание прозрачного и эффективного механизма для «народного» финансирования проектов.

Краудфандинг (Crowdfunding) заключается в привлечении финансирования от большого количества людей. Используемая в рамках проекта модель краудфандинга предполагает финансирование каждого проекта только в случае его успешности, то есть когда собрано 100% и более от заявленной суммы. Если сумма собранных для проекта средств составляет менее 100%, то денежные средства возвращаются обратно спонсорам, комиссия не взимается. Используя ресурс краудфандинговой площадки, инициатор проекта получает выручку в виде комиссии (5%) от стоимости успешно реализованных проектов.

«Создание и внедрение нового поколения прецизионного лазерного технологического оборудования» (лидер проекта - Дмитрий Сапрыкин)

Расширение существующего производства, разработки и внедрения нового поколения лазерных технологий, прецизионных лазерных технологических комплексов, продвижения их на российский и мировой рынок.

Цели проекта: 2015 г. планируется начать производство четвертой серии лазерных комплексов, в 2016 г. – выйти на полную производственную мощность, при этом объем производства и продаж составит 69 комплексов, разработанных в результате инновационной деятельности ЗАО НИИ ЭСТО.

Конкурентные преимущества:

- более низкая цена при аналогичном качестве (в 1,5-2 раза ниже, чем у иностранных конкурентов для продаж на внутреннем рынке (в том числе в ОЭЗ), и в 1,2-1,5 раза меньше при поставках на экспорт);
- налаженная система сервисного обслуживания на российском рынке и рынках сопредельных стран, поставка вместе с технологией производства продукции требуемой заказчиком;
- диверсификация продуктов (видов оборудования), их гибкость и многоцелевой характер.

Проект реализуется в ОЭЗ технико-внедренческого типа «Зеленоград» (Москва).

Агентство стратегических инициатив

asi.ru

<http://www.asi.ru/news/8630/>